



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



1

2 Označení: **EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 B t15,0 PF ml**

3 Postup svařování pWPS: **390**
4 Číslo dokladu: **13/319983**
5 Jméno svářeče: **ŠMÍD Rostislav**
6 Průkaz (ID svářeče): **5035822**
7 Druh průkaz: **Občanský průkaz**
8 Datum a místo narození: **23.2.1973, Opava**
9 Zaměstnavatel: **soukromě**
10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018
Doc. EWF-647**
11 Odborné znalosti: **nezkoušen**

Zkuš. org.:
Ing. Jiří Šindelka
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava
Číslo zkoušky: 13-042/03807



	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Metoda svařování EN ISO 4063:	111	111
14 Druh proudu a polarita:	DC/+	bez omezení
15 Plech nebo trubka:	P	P, T D \geq 500
16 Druh svaru / doplňkový svar:	FW	FW
17 Skupina(y) materiálu:	1.2	-
18 Typ příd. mater./označení:	B	B, A, RA, RB, RC, RR, R
19 Skupina přidavného materiálu:	FM1	FM1, FM2
20 Ochranné plyny:		bez omezení
21 Pomocné materiály:		bez omezení
22 Tloušťka zkušebního kusu (mm):	15,0	\geq 3,0
23 Vnější průměr trubky (mm):		\geq 500
24 Poloha svařování:	PF	PA, PB, PF; rot. T D \geq 75: PA, PB
25 Ostatní detaily svaru:	ml	sl, ml
26 Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz příložený list a/nebo postup svařování		

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	-	X
30	Ultrazvuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	X	-
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 21.6.2019

Platné do: 21.6.2022

Den vydání: 26.6.2019

Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na příloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul