



CERTIFIKÁT SVÁŘEČE



2 Označení: **EN ISO 9606-1 141 T BW FM5 S s2,0 D12,0 H-L045 ss gb**

3 Postup svařování pWPS: **107**
 4 Číslo dokladu: **13/319977**
 5 Jméno svářeče: **ŠMÍD Rostislav**
 6 Průkaz (ID svářeče): **5035822**
 7 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
 8 Datum a místo narození: **23.2.1973, Opava**
 9 Zaměstnavatel: **soukromě**
 10 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 9606-1:2018**
Doc. EWF-647, PED 2014/68/EU
 11 Odborné znalosti: **vyhověl**

Zkuš. org.:
Ing. Jiří Šindelka
DOM - ZO 13, s.r.o. Ostrava
Číslo zkoušky: 13-042/03810



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Metoda svařování EN ISO 4063: 141	141,142,143,145
14	Druh proudu a polarita: DC/-	bez omezení
15	Plech nebo trubka: T	T
16	Druh svaru / doplňkový svar: BW / ano	BW / FW (Pouze polohy PA,PB)
17	Skupina(y) materiálu: 8	-
18	Typ příd. mater./označení: S	S, nm
19	Skupina přidavného materiálu: FM5	FM5
20	Ochranné plyny: EN ISO 14175: 11	bez omezení
21	Pomocné materiály:	bez omezení
22	Tloušťka zkušebního kusu (mm): 2,0	2,0 až 4,0
23	Vnější průměr trubky (mm): 12,0	12,0 až 24,0
24	Poloha svařování: H-L045	PA,PB,PC,PE,PF,PH,H-L045
25	Ostatní detaily svaru: ss, gb	ss-mb,gb; bs
26	Obnovení platnosti podle [9.3 a)]. Další pokyny viz přiložený list a/nebo postup svařování	

27	Způsob zkoušení	Vykonané	Nepožadované
28	Vizuální kontrola	X	-
29	Zkouška prozářením	X	-
30	Ultrazuková zkouška	-	X
31	Zkouška makrostruktury	-	X
32	Zkouška rozlomením	-	X
33	Zkouška ohybem	-	X
34	Zkouška tahem	-	X
35	Doplňkové zkoušky *)	-	X

Datum zkoušky: 21.6.2019

Platné do: 21.6.2022

Den vydání: 26.6.2019

Schválil: Ing. Stanislav Šimčík

Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem po dalších 6 měsících



36 *) Pokud jsou nutné, uveďte údaje na přiloženém listu

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
26-06-2019		 Ing. Jiří ŠINDELKA zkušební orgán

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul

